



Multibond MS35

Descrição do produto

Multibond MS35 é um selante-adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero SMX.

Propriedades

- Excelente aderência em quase todas as superfícies, mesmo ligeiramente húmidas.
- Boa extrudabilidade
- Permanentemente elástico após a cura
- Muito durável
- Impenetrável ao bolor, contém biocida com ação fungicida
- Baixo odor
- Boa resistência condições atmosféricas
- Boa resistência aos raios UV
- Pode ser pintado
- Sem coloração em pedra natural



Aplicações

- Todas as aplicações de colagem e de selagem na indústria da construção.
- Colagem fortemente elástica em construções sujeitas a vibração.
- Juntas em instalações sanitárias (banheiras e polibás sintéticos) e em cozinhas.

Dados técnicos

Base		Polímero Híbrido SMX
Consistência		Pasta estável
Sistema de cura		Cura por humidade
Formação de pele		ca. 10 minutos
Velocidade de cura		2 mm/24h → 3 mm/24h
Densidade		ca. 1.69 g/ml
Distorção máxima admitida		± 20 %
Módulo de elasticidade	ISO 37	ca. 0.80 N/mm ²
Recuperação elástica	ISO 7389	> 75 %
Alongamento na rutura	ISO 37	ca. 400 %
Tensão máx.	ISO 37	ca. 1.50 N/mm ²
Dureza		40 ± 5 Shore A
Temperatura de aplicação		+5°C → +35°C
Resistência à temperatura		-40°C → +90°C

Nota de rodapé: formação de pele e velocidade de cura podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos.

Substratos

- Condição do substrato
A superfície deve estar: rígida, limpa, seca, sem pó, nem gordura.

Multibond MS35

■ Preparação do substrato

Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Preparar superfícies não porosas com um Soudal ativador ou limpador (ver ficha técnica). As superfícies devem ser desengorduradas antes de serem coladas. Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator.

■ Tipo de substrato

O Multibond MS35 tem uma boa aderência aos seguintes substratos: todos os substratos comuns em construção, betão, alumínio, madeira lacada, aço, AlMgSi1, aço galvanizado eletrolítico, AlCuMg1, aço galvanizado por chama, AlMg3, aço ST1403, poliestireno, policarbonato, PVC, ABS, poliamida, PMMA, epóxi reforçado com fibra de vidro, poliéster. Multibond MS35 não tem boa adesão ou não é adequado para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão. A colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de Multibond MS35 não é recomendado nestas aplicações. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

Método de aplicação

■ Método de aplicação

Aplique o produto por meio de uma pistola de calafetagem manual, de bateria ou pneumática.

■ Método de limpeza

Limpe com Soudal Surface Cleaner ou com Soudal Swipex, imediatamente após o uso.

■ Método de acabamento

Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.

■ Método de reparação

Reparar com: mesmo material.

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.

Mantenha a área bem ventilada durante o uso e cura do produto.

Perigoso. Respeite as precauções de uso.

Embalagem/Logística

Cor: Por favor consulte o catálogo de produtos, o site da Soudal ou um representante da Soudal.

Embalagem: Por favor consulte o catálogo de produtos, o site da Soudal ou um representante da Soudal.

Prazo de validade: 12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C

Dimensões da junta

■ Mín. largura para colagem: 2 mm

Mín. largura para juntas: 5 mm

Máx. largura para colagem: 10 mm

Máx. largura para juntas: 30 mm

mín. profundidade para juntas: 5 mm

Trabalhos de vedação recomendados: largura da junta = 2 x profundidade da junta.

Cláusulas ambientais

- Leed regulation: o produto conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Atende aos requisitos USGBC LEED v4.1 IEQ Credit 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos e Selantes em relação ao conteúdo de VOC.

Multibond MS35

Observações

- Multibond MS35 pode ser pintado. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e de vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- O tempo de secagem de tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.
- Multibond MS35 pode ser aplicado a uma enorme variedade de substratos. Uma vez que os substratos específicos, como plásticos, policarbonato, etc., podem variar de fabricante para fabricante, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.
- Multibond MS35 não pode ser usado como selante de vidros.
- A total ausência de UV pode causar uma mudança na cor do selante.
- A fórmula sanitária não substitui a limpeza regular da junta. Contaminação excessiva, depósitos ou resíduos de sabão irão estimular o desenvolvimento de fungos.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua em água.
- Multibond MS35 tem uma boa resistência aos raios UV, mas pode descorar sob condições extremas ou após uma exposição demorada aos raios UV.
- Pode ocorrer descoloração do produto devido a produtos químicos, temperaturas elevadas e radiação UV.
- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.

Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Possui um caráter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. O fabricante reserva-se o direito de modificar os produtos sem aviso prévio.