SOUDAL

Ficha Técnica

T-Rex Turbo

Descrição do produto



T-Rex Turbo é um selante-adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero SMX com rápido desenvolvimento de resistência.

Propriedades

- Rapidamente manuseável e muito rápida força de colagem com uma camada fina de adesivo e sobre superfícies porosas.
- Elevada força adesiva
- Boa extrudabilidade
- Excelente aderência em quase todas as superfícies, mesmo ligeiramente húmidas.
- Permanentemente elástico após a cura
- Pode ser pintado com sistemas de base aquosa
- Boa resistência condições atmosféricas
- Boa resistência aos raios UV
- Sem coloração em pedra natural
- Apertar manualmente em 20 min.
- T-Rex Turbo é ajustável até ca. 5 minutos após a aplicação.

Aplicações

- Colagem na indústria metálica e de construção.
- Colagem elástica de objetos, painéis, perfis e outras peças sobre a maioria dos substratos comuns.
- Todas as aplicações de colagem e de selagem na indústria da construção.

Dados técnicos

Base		Polímero Híbrido SMX
Consistência		Pasta estável
Sistema de cura		Cura por humidade
Formação de pele		ca. 5 minutos
Velocidade de cura		2 mm/24h → 3 mm/24h
Densidade		ca. 1.52 g/ml
Distorção máxima admitida		± 20 %
Módulo de elasticidade	ISO 37	ca. 3.00 N/mm²
Recuperação elástica	ISO 7389	> 75 %
Alongamento na rutura	ISO 37	ca. 200 %
Tensão máx.	ISO 37	ca. 3.80 N/mm²
Dureza		65 ± 5 Shore A
Temperatura de aplicação		+5°C → +35°C
Resistência à temperatura		-40°C → +90°C

Nota de rodapé: formação de pele e velocidade de cura podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos.

Soudal Produtos Químicos, Lda
Rua Mourisca 26 – 32, Capa Rota - PT 2710-207 Manique de Cima
+351.219.244.803
www.soudal.pt portugal@soudal.com

T-Rex Turbo

Substratos

- Condição do substrato
  A superfície deve estar: rígida, limpa, seca, sem pó, nem gordura.
- Preparação do substrato
  Aplique o Primer 150 em substratos porosos. Preparar superfícies não porosas com um Soudal ativador ou limpador (ver ficha técnica). Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator.
- Tipo de substrato
  O T-Rex Turbo tem uma boa aderência aos seguintes substratos: todos os substratos comuns em construção, madeira lacada, alumínio, aço, AlMgSi1, aço galvanizado eletrolítico, AlCuMg1, aço galvanizado por chama, AlMg3, aço ST1403, pedra natural, plásticos, poliestireno, policarbonato, PVC, ABS, poliamida, PMMA, epóxi reforçado com fibra de vidro, poliéster, etc.. T-Rex Turbo não tem boa adesão ou não é adequado para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão. A colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de T-Rex Turbo não é recomendado nestas aplicações. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

Método de aplicação

- Método de aplicação
  Aplique o adesivo com uma pistola aplicadora, em tiras ou por pontos uniformes (a cada 15 cm), num dos substratos a colar. Aplicar sempre uma gota ou tira de adesivo nos cantos e nas extremidades. Não aplique a cola em uma circunferência fechada, mas interrompida. Cole o substrato e bata com martelo de borracha. Se necessário, suporte os materiais colados. Para colagem em substratos absorventes e porosos com uma camada fina de adesivo, o adesivo já é à mão após aproximadamente 20 min. e pode ser carregado após 3 horas. Camadas adesivas mais grossas ou substratos não absorventes prolongam o tempo de cura.
- Método de limpeza
  Limpe com Soudal Surface Cleaner ou com Soudal Swipex, imediatamente após o uso. Eliminar mecanicamente os restantes solidificados.
- Método de acabamento
  Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.
- Método de reparação
  Reparar com: mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.
Mantenha a área bem ventilada durante o uso e cura do produto.
Perigoso. Respeite as precauções de uso.

Embalagem/Logística

Cor: Por favor consulte o catálogo de produtos, o site da Soudal ou um representante da Soudal.
Embalagem: Por favor consulte o catálogo de produtos, o site da Soudal ou um representante da Soudal.
Prazo de validade: 15 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C., Uma vez aberto, o produto tem um prazo de validade limitado.

Cláusulas ambientais

- Leed regulation: o produto conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Atende aos requisitos USGBC LEED v4.1 IEQ Credit 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos e Selantes em relação ao conteúdo de VOC.

Soudal Produtos Químicos, Lda
Rua Mourisca 26 – 32, Capa Rota - PT 2710-207 Manique de Cima
+351.219.244.803
www.soudal.pt portugal@soudal.com

T-Rex Turbo

Observações

- T-Rex Turbo pode ser pintado. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e de vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- O tempo de secagem de tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.
- T-Rex Turbo não pode ser usado como selante de vidros.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua em água.
- Não é adequado para aplicações sanitárias.
- T-Rex Turbo pode ser usado para colar pedra natural, mas não pode ser usado como selante de juntas neste tipo de superfície.
- Ao aplicar, não derrame nenhum selante na superfície dos materiais.
- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- T-Rex Turbo tem uma boa resistência aos raios UV, mas pode descorar sob condições extremas ou após uma exposição demorada aos raios UV.
- Pode ocorrer descoloração do produto devido a produtos químicos, temperaturas elevadas e radiação UV.

Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Possui um caráter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. O fabricante reserva-se o direito de modificar os produtos sem aviso prévio.

Soudal Produtos Químicos, Lda
Rua Mourisca 26 – 32, Capa Rota - PT 2710-207 Manique de Cima
+351.219.244.803
www.soudal.pt portugal@soudal.com