



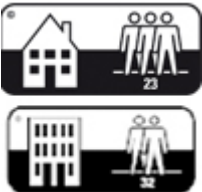
FINSA

soluções em madeira





FIESTA EXCEL

CLASSIFICAÇÃO DE ACORDO COM EN 685




Rev: 29-01-2014

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
NÍVEL DE USO		DOMÉSTICO INTENSO, COMERCIAL GERAL	EN 685:95 Annex A
CLASSE		23-32	EXAMPLES: LIVING ROOMS, HALLWAYS, CLASSROOMS, SMALL OFFICES, HOTELS AND SHOPS

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Espessura do Elemento (T); T = 7 mm		ΔT Médio (do Valor Nominal) 0,50 t max - t min 0,50	EN 13329 ANNEX A
Comprimento da superfície decorativa (L) $\Delta L = < 0,3$ Mm L = 1200 Mm		Δl 0,5	EN 13329 ANEXO A
Largura da Superfície decorativa (w) w = 189 mm		ΔW Médio (do Valor Nominal) 0,10 w max - w min 0,20	EN 13329 ANNEX A
Esquadria do Elemento (Q)		Qmax = < 0,20 mm	EN 13329 ANNEX A
Retidão (banana) (s)		smax = < 0,36 mm	EN 13329 ANNEX A
Empeno longitudinal (f)		fcôncavo = < 6 mm fconvexo = < 12 mm	EN 13329 ANEXO A
Empeno Transversal (F)		fcôncavo = < 0,28 mm fconvexo = < 0,38 mm	EN 13329 ANEXO A
Abertura entre elementos (o)		omedio = < 0,15 omax = < 0,20	EN 13329 ANNEX B
Diferença de altura entre elementos (h)		hmedio = < 0,07 hmax = < 0,10	EN 13329 ANNEX B
Variações dimensionais depois de alterações de humidade relativa (l, w)		Δl medio = < 0,9 dwmedio = < 0,9	EN 13329 ANNEX C
Resistencia à luz		Escala de lã azul parte B02, maior o igual a 6 Escala de cinzentos, parte A02, maior o igual a 4	EN-ISO 105 / EN 20105
Perfuração estática		Sem alterações visíveis = < 0,01 mm (de perfuração usando um cilindro reto de aço de 11,30 mm de diâmetro)	EN 433
Arranque da superfície		$\geq 1,00$ N/mm ²	EN 13329 ANNEX D

ESPECIFICAÇÕES DE CLASSIFICAÇÃO, NÍVEIS DE USO

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Resistencia à abrasão		AC 4	EN 13329 ANNEX E
Impact resistance		IC 2	EN 13329 ANNEX F
Resistencia às manchas		5 (gr 1 - 2) 4 (gr. 3)	EN 438
Resistencia à queimadura de cigarro		4	EN 438



Determinação do efeito simulado de uma perna de um movel



Sem danos visíveis depois do ensaio com uma perna do tipo 0

EN 424

Determinação do efeito de uma cadeira com rodas



Nenhuma alteração de aspeto nem danos visíveis tal como se estabelece na norma EN 425. Devem utilizar-se rodas individuais articuladas tal como as definidas na norma EN 12529:1998, apartado 5.4.4.2. (Tipo W)

EN 425

Incremento de espessura



=< 18,0%

EN 13329 ANNEX G

PROPRIEDADES ADICIONAIS

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMENTO	MÉTODO DE ENSAIO
Humidade à saída da fábrica		O conteúdo de humidade dos elementos deve ser de 4 al 10%. Qualquer lote deverá manter uma homogeneidade tal como: $H_{max} - H_{min} = <3\%$	EN 322
Aparência, defeitos superficiais		Admitem-se pequenos defeitos	EN 438
Edges sealing		Topos completamente vedados para um melhor comportamento face à água	INTERNAL
Resistencia à separação das uniões		$f_{max\ long.} \geq 4\ \text{KN/m}$ $f_{max\ transv.} \geq 3\ \text{KN/m}$ $f_{0,2\ long.} \geq 3\ \text{KN/m}$ $f_{0,2\ transv.} \geq 3\ \text{KN/m}$	ISO 24334:2006
Emissão de formaldeído HCHO		$E1 \leq 0,124\ \text{mg/m}^3$ (EN 717-1)	EN 14041 / EN 717-1 / EN 717-2
Reação ao fogo		Bfl s1	EN 14041 / EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2
Coefficiente de fricção dinâmica da superfície do pavimento, em condições secas.		Classe DS ($\geq 0,3$)	EN 14041 / EN 13893
Condutividade térmica		Sem Underlay: $0,06\ \text{m}^2 \cdot \text{K/W}$ + FINfloor PE Underlay: $0,154\ \text{m}^2 \cdot \text{K/W}$ + FINfloor Silent Underlay: $0,127\ \text{m}^2 \cdot \text{K/W}$ apto para aquecimento radiante de água quente de baixa temperatura	EN 14041 / EN 12664
Marcação CE		DoP 08006	EN 14041

Toda esta informação está submetida a revisões de melhorias futuras